

Рекомендуемые скорости резки для машинной и автоматической горелок с незащищённым наконечником

Малоуглеродистая сталь

40 А

воздушная плазма/воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Res. Скорость	
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)	
1	4,8 (7,6 м)	101	3.6	3990	4.6	0.0	1.1	
2		105	3.6	2920	4.6	0.1	1.4	
3		109	3.6	1810	4.6	0.3	1.5	
4		110	3.6	1470	4.6	0.3	1.6	
5		112	3.6	1345	4.6	0.4	1.6	
6		5,2 (15,2 м)	116	3.6	1100	4.6	0.5	1.7
8			118	3.6	815	4.6	1.0	1.7
10			119	3.6	595	4.6	1.5	1.8
12			120	3.6	435	5.1	2.0	1.8

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

Нержавеющая сталь

40 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Res. Скорость	
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)	
1	5.2 (7.6)	112	4.8	1670	4.8	0.0	1.7	
2		105	4.8	1140	5.1	0.1	1.8	
3		109	4.8	980	5.1	0.2	1.8	
4		109	4.8	845	5.1	0.3	1.8	
5		111	4.8	715	5.1	0.4	1.8	
6		5.5 (15.2)	118	4.8	525	5.1	0.5	2.0
8			123	4.8	350	5.1	1.5	2.0
10			125	4.8	245	5.1	2.0	2.0
12			120	4.8	215	Пуск на краю		2.2

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Алюминий

40 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1.0	4,8 (7,6 м) 5,2 (15,2 м)	95	4.1	7620	4.1	0.0	1.5
2.0		104	4.1	3500	4.1	0.2	1.6
3.0		115	4.1	2350	4.6	0.3	1.7
4.0		113	4.6	2170	4.6	0.4	1.7
5.0		118	4.6	1740	4.6	0.5	1.8
6.0		125	4.6	1015	4.6	0.8	1.9
8.0		139	4.6	500	<i>Пуск на краю</i>		2.0
10.0		153	4.6	180	<i>Пуск на краю</i>		2.2

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Малоуглеродистая сталь

60 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	115	4.8	7540	4.8	0	2.1
2		120	4.8	7015	4.0	0.10	1.9
3		118	4.8	4570	4.8	0.10	0.1
4		120	4.8	3650	4.8	0.20	1.9
5		121	4.8	2465	4.8	0.20	2.1
6		122	4.8	2145	4.8	0.30	2.0
8		123	4.8	1635	4.8	0.40	2.2
10		125	4.8	1180	4.8	0.60	2.4
12		130	4.8	795	4.8	0.75	2.4
15		134	4.8	530	<i>Пуск на краю</i>		2.4
20		138	4.8	325	<i>Пуск на краю</i>		2.2
25		149	4.8	165	<i>Пуск на краю</i>		2.7

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Нержавеющая сталь

60 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже- ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще- ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	124	4.8	10890	5.1	0.00	0.8
2		116	4.8	7560	5.1	0.10	1.7
3		122	4.8	4365	5.1	0.10	1.7
4		119	4.8	2865	5.1	0.20	2.1
5		122	4.8	2195	5.1	0.20	2.1
6		123	4.8	1790	5.1	0.30	2.2
8		127	4.8	1190	5.1	0.40	2.2
10		130	4.8	725	5.1	0.50	2.2
12		132	4.8	580	5.1	0.90	2.1
15		132	4.8	405	<i>Пуск на краю</i>		2.6
20		136	4.8	230	<i>Пуск на краю</i>		2.5

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Алюминий

60 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже- ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще- ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	118	6.4	17010	6.4	0.00	1.8
2		126	6.4	7680	6.4	0.10	2.3
3		128	6.4	6410	6.4	0.10	2.3
4		130	6.4	5230	6.4	0.20	2.3
5		132	6.4	4010	6.4	0.20	2.4
6		132	6.4	2640	6.4	0.30	2.4
8		137	6.4	1630	6.4	0.40	2.4
10		142	6.4	1085	6.4	0.60	2.4
12		146	6.4	845	6.4	0.70	2.3
15		146	4.8	540	<i>Пуск на краю</i>		2.1
20		148	4.8	260	<i>Пуск на краю</i>		2.5

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Малоуглеродистая сталь

80 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая вы-сота горелки	Скорость перемеще-ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	109	4.8	8915	5.1	0.00	1.5
2		111	4.8	7415	5.1	0.10	1.7
3		113	4.8	5915	5.1	0.10	1.8
4		110	4.8	4095	5.1	0.30	1.7
5		111	4.8	3325	5.1	0.30	1.8
6		114	4.8	2745	5.1	0.40	2.2
8		120	4.8	1775	5.1	0.50	2.3
10		125	4.8	1060	5.1	0.50	2.3
12		123	4.8	1025	5.1	0.60	2.3
15		130	4.8	610	5.1	0.75	2.5
20		<i>143</i>	<i>6.4</i>	<i>395</i>	<i>Пуск на краю</i>		<i>2.7</i>
25		<i>152</i>	<i>6.4</i>	<i>210</i>	<i>Пуск на краю</i>		<i>3.2</i>

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Нержавеющая сталь

80 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая вы-сота горелки	Скорость перемеще-ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	108	4.8	9020	6.4	0.00	1.5
2		111	4.8	8380	6.4	0.00	1.5
3		114	4.8	7730	6.4	0.10	1.5
4		115	4.8	5865	6.4	0.20	1.6
5		115	4.8	3410	6.4	0.20	1.8
6		117	4.8	2765	6.4	0.30	1.9
8		119	4.8	1815	6.4	0.40	2.0
10		120	4.8	1070	6.4	0.60	2.1
12		123	4.8	765	6.4	0.80	2.3
15		<i>131</i>	<i>4.8</i>	<i>475</i>	<i>Пуск на краю</i>		<i>2.5</i>
20		<i>137</i>	<i>4.8</i>	<i>205</i>	<i>Пуск на краю</i>		<i>3.0</i>

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Алюминий

80 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще-ния	Исходная высота про-кола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	114	6.4	8890	6.4	0.00	2.4
2		117	6.4	8420	6.4	0.00	2.5
3		120	6.4	7170	6.4	0.10	2.5
4		122	6.4	5710	6.4	0.20	2.5
5		125	6.4	4315	6.4	0.20	2.5
6		129	6.4	3190	6.4	0.30	2.4
8		133	6.4	2070	6.4	0.40	2.5
10		136	6.4	1330	6.4	0.50	2.7
12		138	6.4	1060	6.4	0.50	2.9
15		137	4.8	745	6.4	0.75	2.5
20		151	4.8	325	<i>Пуск на краю</i>		3.0

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Малоуглеродистая сталь

100 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая вы-сота горелки	Скорость переме-щения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
6	5,2 (7,6 м) 5,2 (15,2 м)	110	4.6	2200	5.1	0.10	2.3
8		111	4.6	2030	5.1	0.10	2.3
10		112	4.6	1790	5.1	0.20	2.3
12		114	4.6	1310	5.1	0.40	2.5
15		117	4.6	870	5.1	0.60	2.7
20		120	4.6	490	5.0	1.20	3.0
25		123	4.6	390	<i>Пуск на краю</i>		3.0
30		127	4.6	250	<i>Пуск на краю</i>		3.2

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Нержавеющая сталь

100 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
6	5,2 (7,6 м)	102	4.1	2630	4.6	0.00	2.3
8		104	4.1	2080	4.6	0.10	2.4
10		106	4.1	1575	4.6	0.20	2.4
12		108	4.1	1255	4.6	0.30	2.4
15	5,2 (15,2 м)	119	4.6	685	5.7	2.00	2.7
20		129	4.8	360	Пуск на краю		3.1
25		135	4.8	260	Пуск на краю		3.2

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Алюминий

100 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
6	5,2 (7,6 м)	109	4.8	2630	5.1	0.00	2.3
8		117	4.8	2080	5.1	0.10	2.5
10		125	4.8	1575	5.1	0.20	2.7
12		127	4.8	1255	5.1	0.30	2.7
15	5,2 (15,2 м)	131	4.8	960	5.1	0.50	2.8
20		136	4.8	470	6.0	2.00	3.3
25		140	4.8	270	Пуск на краю		3.4

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Малоуглеродистая сталь

120 А

воздушная плазма /
воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость	
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)	
6.0	5,5 (7,6 м)	133	4.8	3990	6.4	0.1	2.5	
8.0		138	4.8	2950	6.4	0.2	2.7	
10.0		141	4.8	2100	6.4	0.4	2.8	
12.0		141	4.8	1860	6.4	0.6	2.9	
15.0		145	4.8	1320	6.4	1.0	3.0	
20.0		5,5 (15,2 м)	153	4.8	720	6.4	1.2	3.2
25.0			163	6.4	500	<i>Пуск на краю</i>		3.6
30.0			167	6.4	355	<i>Пуск на краю</i>		3.8
35.0			170	6.4	255	<i>Пуск на краю</i>		4.0
40.0			173	6.4	175	<i>Пуск на краю</i>		4.2

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Нержавеющая сталь

120 А

воздушная плазма /
воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость	
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)	
6	5,5 (7,6 м)	133	4.8	4800	6.4	0.2	2.6	
8		135	4.8	3520	6.4	0.2	2.7	
10		137	4.8	2390	6.4	0.5	2.8	
12		139	4.8	1750	6.4	0.8	2.9	
15		5,5 (15,2 м)	149	6.4	1160	7.6	1.2	3.4
20			155	6.4	625	<i>Пуск на краю</i>		3.6
25			159	6.4	425	<i>Пуск на краю</i>		3.6
30			165	6.4	260	<i>Пуск на краю</i>		3.6

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

120 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала (мм)	Давление газа (воздух) бары (длина кабеля горелки)	Напряже- ние дуги В	Рабочая высота горелки (мм)	Скорость перемеще- ния (мм/мин)	Исходная высота про- кола (мм)	Задержка прокола (сек)	Ширина реза @ Реком. скорость (мм)
6	5,5 (7,6 м)	139	4.8	4770	6.4	0.2	2.8
8		140	4.8	3650	6.4	0.2	2.8
10		140	4.8	2660	6.4	0.5	2.8
12		142	4.8	2100	6.4	0.8	2.8
15	5,5 (15,2 м)	152	6.4	1445	7.6	1.2	3.0
20		162	6.4	820	Пуск на краю		3.4
25		167	6.4	600	Пуск на краю		3.4

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Рекомендуемые скорости резки для машинной и автоматической горелок с защищённым наконечником

Малоуглеродистая сталь

40 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряж- ные дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще- ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5.2 (7.6) 5.5 (15.2)	108	4.1	3266	4.1	0.0	1.4
2		108	4.1	2239	4.1	0.0	1.5
3		112	4.1	1794	4.1	0.1	1.7
4		114	4.1	1651	4.1	0.2	1.7
5		115	4.1	1578	4.1	0.3	1.7
6		117	4.1	1256	4.1	0.4	1.7
8		121	4.1	853	4.1	0.5	1.7
10		124	4.1	565	4.1	1.2	1.8
12		127	4.1	485	4.1	2.0	1.9

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

Нержавеющая сталь

40 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряж- ные дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще- ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Rec. Скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5.2 (7.6) 5.5 (15.2)	109	4.1	1670	4.1	0.0	1.7
2		114	4.1	1140	4.1	0.1	1.8
3		114	4.1	980	4.1	0.2	1.8
4		116	4.1	845	4.1	0.3	1.8
5		115	4.1	725	4.1	0.4	1.8
6		117	4.1	565	4.1	0.5	2.0
8		122	4.1	440	4.1	1.5	2.0
10		125	4.1	360	4.1	1.8	2.0
12		127	4.1	280	4.1	2.0	2.2

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

Алюминий

40 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость	
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)	
1.0	5.2 (7.6)	110	4.8	7660	5.1	0.0	1.6	
2.0		116	4.8	3490	5.1	0.2	1.8	
3.0		124	4.8	2350	5.1	0.3	1.8	
4.0		126	4.8	2170	5.1	0.4	1.8	
5.0		5.5 (15.2)	129	4.8	1630	5.1	0.6	1.8
6.0			135	4.8	990	5.1	1.0	1.9
8.0			141	4.8	500	5.1	1.6	2.0
10.0			146	4.8	180	5.1	2.1	2.3

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

Малоуглеродистая сталь

60 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряжение дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемещения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	127	4.8	6804	5.1	0	2.2
2		129	4.8	5942	5.1	0.10	2.2
3		126	4.8	5080	5.1	0.10	0.1
4		130	4.8	3316	5.1	0.20	2.3
5		132	4.8	2794	5.1	0.20	2.2
6		134	4.8	2230	5.1	0.30	2.1
8		133	4.8	1425	5.1	0.40	2.3
10		134	4.8	822	5.1	0.60	2.5
12		141	4.8	646	5.1	0.75	2.5
15		148	4.8	419	<i>Пуск на краю</i>		2.6
20		147	4.8	318	<i>Пуск на краю</i>		2.7
25		159	4.8	118	<i>Пуск на краю</i>		3.0

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Нержавеющая сталь

60 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая вы-сота горелки	Скорость пере-мещения	Исходная высота про-кола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	101	3.3	4590	5.1	0.00	1.2
2		116	3.3	3925	5.1	0.10	1.7
3		118	3.3	3285	5.1	0.10	1.7
4		126	3.3	1985	5.1	0.20	2.2
5		125	3.3	1850	5.1	0.20	2.1
6		127	3.3	1605	5.1	0.30	2.1
8		131	3.3	1100	5.1	0.40	2.1
10		134	3.3	670	5.1	0.50	2.1
12		136	4.8	490	6.4	0.90	2.2
15		132	3.3	375	<i>Пуск на краю</i>		2.6
20		144	4.8	230	<i>Пуск на краю</i>		2.5

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Алюминий

60 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость пере-мещения	Исходная высота про-кола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	118	6.4	8890	6.4	0.00	2
2		118	6.4	8890	6.4	0.10	2.0
3		123	6.4	7070	6.4	0.10	2.1
4		124	6.4	5095	6.4	0.20	2.0
5		126	6.4	3335	6.4	0.20	2.0
6		130	6.4	2370	6.4	0.30	2.0
8		134	6.4	1570	6.4	0.40	2.0
10		136	6.4	1070	6.4	0.60	2.0
12		139	6.4	765	6.4	0.70	2.0
15		146	4.8	515	<i>Пуск на краю</i>		2.4
20		157	4.8	260	<i>Пуск на краю</i>		2.7

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Малоуглеродистая сталь

80 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже- ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость переме- щения	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	116	3.3	7895	5.1	0.00	1.6
2		114	3.3	6395	5.1	0.10	1.6
3		112	3.3	4895	5.1	0.10	1.5
4		115	4.8	4025	5.1	0.30	1.7
5		123	4.8	3300	5.1	0.30	2.0
6		126	4.8	2735	5.1	0.40	2.2
8		131	4.8	1745	5.1	0.50	2.5
10		134	4.8	1000	5.1	0.50	2.6
12		136	4.8	935	5.1	0.60	2.6
15		143	4.8	580	5.1	0.80	2.8
20		<i>147</i>	<i>4.8</i>	<i>325</i>	<i>Пуск на краю</i>		2.9
25		<i>151</i>	<i>4.8</i>	<i>210</i>	<i>Пуск на краю</i>		3.2

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Нержавеющая сталь

80 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже- ние дуги	Рабочая вы- сота горелки	Скорость перемеще- ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	114	3.2	9410	5.1	0.00	1.5
2		114	3.2	8120	5.1	0.00	1.4
3		115	3.2	6830	5.1	0.10	1.4
4		116	3.2	5635	5.1	0.20	1.5
5		115	3.2	4010	5.1	0.20	1.8
6		117	3.2	2640	5.1	0.30	2.0
8		123	4.8	1630	6.4	0.40	2.1
10		128	4.8	1030	6.4	0.60	2.2
12		134	4.8	565	6.4	0.75	2.6
15		<i>141</i>	<i>4.8</i>	<i>295</i>	<i>Пуск на краю</i>		3.0
20		<i>147</i>	<i>4.8</i>	<i>185</i>	<i>Пуск на краю</i>		2.8

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Алюминий

80 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще-ния	Исходная высота про-кола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
1	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	113	3.3	9020	5.1	0.00	2.4
2		116	3.3	7595	5.1	0.00	2.2
3		120	3.3	6165	5.1	0.10	2.0
4		121	3.3	5045	5.1	0.20	2.1
5		122	3.3	3955	5.1	0.20	2.2
6		124	3.3	2905	5.1	0.30	2.3
8		132	4.8	2010	5.1	0.40	2.3
10		140	4.8	1430	5.1	0.50	2.3
12		142	4.8	1045	5.1	0.60	2.6
15		146	4.8	730	5.1	0.75	2.7
20		<i>157</i>	<i>4.8</i>	<i>330</i>	<i>Пуск на краю</i>		3.2

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Малоуглеродистая сталь

100 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая вы-сота горелки	Скорость перемеще-ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
6	5,9 (7,6 м) 6,2 (15,2 м)	114	4.1	2210	4.6	0.00	2.0
8		113	4.1	1960	4.6	0.10	2.2
10		112	4.1	1665	4.6	0.20	2.3
12		114	4.1	1185	4.6	0.30	2.4
15		121	4.1	830	4.6	0.40	2.5
20		128	4.1	475	5.0	0.80	2.8
25		<i>133</i>	<i>4.1</i>	<i>315</i>	<i>Пуск на краю</i>		2.9
30		<i>134</i>	<i>4.1</i>	<i>230</i>	<i>Пуск на краю</i>		3.1

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Нержавеющая сталь

100 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще-ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
6	5,2 (7,6 м) 5,2 (15,2 м)	114	4.1	2900	4.6	0.00	2.0
8		115	4.1	2265	4.6	0.10	2.2
10		116	4.1	1685	4.6	0.20	2.4
12		118	4.1	1285	4.6	0.30	2.4
15		127	4.6	685	5.7	2.00	2.7
20		136	4.8	360	5.7	2.80	2.8
25		140	4.8	260	Пуск на краю		2.8

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Алюминий

100 А

воздушная плазма / воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще-ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
6	5,2 (7,6 м) 5,2 (15,2 м)	120	4.6	2920	4.8	0.00	2.5
8		125	4.6	2135	4.8	0.10	2.5
10		130	4.6	1470	4.8	0.20	2.6
12		134	4.6	1230	4.8	0.30	2.7
15		134	4.6	905	4.8	0.60	2.9
20		139	4.6	595	6.0	2.00	3.0
25		143	4.6	395	Пуск на краю		3.6

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Малоуглеродистая сталь 120 А

воздушная плазма /

воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще-ния	Исходная высота про-кола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость	
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)	
6	5,5 (7,6 м)	139	4.8	4270	5.08	0.20	2.8	
8		140	4.8	3070	5.1	0.2	2.8	
10		140	6.4	2120	5.08	0.30	2.8	
12		142	6.4	1960	5.08	0.50	2.8	
15		143	4.8	1355	5.08	0.70	2.8	
20		5,5 (15,2 м)	152	4.8	725	6.4	1.6	3.1
25			<i>160</i>	<i>4.8</i>	<i>570</i>	<i>Пуск на краю</i>		3.6
30			164	4.8	430	<i>Пуск на краю</i>		4.0
35			168	4.8	290	<i>Пуск на краю</i>		4.3
40			173	4.45	150	<i>Пуск на краю</i>		4.4

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Нержавеющая сталь 120 А

воздушная плазма /

воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже-ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще-ния	Исходная высота прокола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость	
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)	
6	5,5 (7,6 м)	140	4.8	4800	5.1	0.3	2.8	
8		140	4.8	3520	5.1	0.4	2.7	
10		140	4.8	2410	5.1	0.6	3.0	
12		142	4.8	1850	6.4	0.8	3.1	
15		5,5 (15,2 м)	149	6.4	1190	6.4	1.0	3.1
20			<i>151</i>	<i>6.4</i>	<i>620</i>	<i>Пуск на краю</i>		3.3
25			<i>155</i>	<i>6.4</i>	<i>420</i>	<i>Пуск на краю</i>		3.3
30			162	6.4	260	<i>Пуск на краю</i>		3.3

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.

Алюминий
120 А
воздушная плазма /
воздушный экран

Толщина материала	Давление газа (воздух)	Напряже- ние дуги	Рабочая высота горелки	Скорость перемеще- ния	Исходная высота про- кола	Задержка прокола	Ширина реза @ Реком. скорость
(мм)	бары (длина кабеля горелки)	В	(мм)	(мм/мин)	(мм)	(сек)	(мм)
6	5,5 (7,6 м) 5,5 (15,2 м)	140	4.8	4770	5.1	0.2	2.6
8		141	4.8	3650	5.1	0.3	2.6
10		143	4.8	2660	5.1	0.4	2.7
12		147	4.8	2100	5.1	0.5	2.8
15		154	4.8	1355	6.4	0.8	2.8
20		<i>159</i>	<i>4.8</i>	<i>845</i>	<i>Пуск на краю</i>		<i>2.9</i>
25		<i>164</i>	<i>4.8</i>	<i>605</i>	<i>Пуск на краю</i>		<i>3.0</i>

ЖИРНЫЙ ШРИФТ означает максимальные параметры прокола.

ЖИРНЫЙ КУРСИВ означает пуск на краю только.